



Capacitação de Manuseio Máquina de Tela

- Conhecer a máquina de tela sabendo os nomes e função das peças;
- Tubos, Carretilha ou Desenpenador do Arame, Desenrolador de Arame, Emrolador da Tela, Prendedor de Tela Rotativo, Bomba de Sucção (onde o óleo lubrifica);
- Arames a serem utilizados (nº 14, 16,18)obs. O melhor a ser utilizado é o arame nº 16
- A carretilha alinhada ao corte do tubo.
- Deixar os reguladores de acordo como tamanho da tela a ser produzido.
- O óleo lubrificante a ser utilizado pode ser de qualquer tipo, porém o mais específico é o óleo lubrificante de moto.
- Observar a ponta do arame mais solta, para ser utilizada, pois caso não seja a mesma, pode atrapalhar no manuseio do arame.
- 1 KG de arame nº 16 faz um metro linear de tela no tubo pequeno, Tela com altura de 1mt e meio.
- 1 KG de arame nº 16 faz dois metros lineares de tela no tubo médio, Tela com altura de 1mt e meio.
- 1 KG de arame nº 16 faz três metros lineares de tela no tubo grande, Tela com altura de 1mt e meio.
- Sempre girar a máquina no sentido horário. Obs.(se voltar desmancha o espiral).
- Distância recomendada entre os ganchos que segura à tela:
Turbo médio (1º gancho = 18 cm / 2º gancho = 81,5cm / 3º

gancho = 1,44cm). Turbo Grande (1º gancho = 13 cm / 2º gancho = 74,5cm / 3º gancho = 1,32cm).

Vandeilson Pedro
Supervisor das Atividades de Campo dos pólos,
AL, SE e PE. (081) 9185-2662